

## Dane techniczne płyt laminowanych



- Płyty laminowane dzięki swym właściwościom oraz dzięki szerokiej gamie dekorów oraz struktur powierzchni, są podstawowym materiałem do produkcji mebli oraz elementów wykończenia wnętrz.

### ŚWIADECTWA I CERTYFIKATY

- Atest Higieniczny Nr HK/B/2019/02/99 wydany przez Państwowy Zakład Higieny
- Świadectwo Jakości Zdrowotnej HŻ/C/04261/03 wydane przez Państwowy Zakład Higieny.

### GRUBOŚCI I FORMATY PŁYT WIÓROWYCH LAMINOWANYCH

GRUBOŚĆ mm	Format (dł. x szer.)	
	2800 x 2070 mm	
	Ilość szt. w palecie/waga brutto (kg)**	Ilość palet na samochodzie
(10)*	25/1164	22
(12)*	40/2072	11
(16)*	30/1985	11
18	25/1836	12
(22)*	25/2177	10
(25)*	20/1979	11
(28)*	20/2184	10

(...)\* - na zamówienie

\*\* - tolerancja wagi +/- 5%

### GRUBOŚCI I FORMATY PŁYT MDF LAMINOWANYCH

GRUBOŚĆ mm	Format 2800 x 2070 mm	
	Ilość szt. w palecie /waga brutto (kg)**	Ilość palet na samochodzie
12	40/2425	9
16	30/2366	10
18	25/2191	10
19	25/2313	10
22	25/2611	9
25	20/2343	10

\*\* - tolerancja wagi +/- 5%

- **UWAGA:** Standardowo produkowane są płyty MDF laminowane jednostronnie o grubości 16 i 19 mm w dekorze K 110 SM.

### WARTOŚCI PARAMETRÓW FIZYKOMECHANICZNYCH

Parametr	J. m.	Wymagania wg PN-EN 14322	Badanie wg norm
<b>Odporność powierzchni na ścieranie</b>	obr	od 50 do 150	PN - EN 438-2
<b>Odporność powierzchni na zimne płyny (po 24 h działania):</b>	Stopień zmian wg skali		PN - EN 438-2
<b>48% alkohol etylowy</b>		5	
<b>aceton</b>		> 4	
<b>4,4% kwas octowy</b>		> 4	
<b>10% kwas cytrynowy</b>		> 4	
<b>10% węglan sodu</b>		5	
<b>sok z czarnej porzeczki</b>		> 4	
<b>herbata</b>		5	
<b>kawa</b>		5	
<b>atrament niebieski</b>		> 4	
<b>olej z oliwek</b>		> 4	
<b>środek czyszczący 15% roztwór</b>		5	

☐ Wyniki podanych parametrów fizyko mechanicznych zostały wykonane zgodnie z ogólnymi wytycznymi pobierania i przygotowania próbek zawartymi w PN-81/D-04232.